

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации
Матвиенко Сергея Анатольевича
на тему «Технологическое обеспечение качества поверхностного слоя деталей машин на основе акустической отделочно-упрочняющей обработки в квазиупругих средах»
представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения»

Обеспечение долговечности узлов трения – один из главных критериев оценки качества машин. В связи с этим, разработка способов технологического обеспечения качества поверхностного слоя деталей пар трения, оптимальных по ресурсосбережению и эффективности заслуживает особого внимания. Работа является актуальной и имеет безусловное практическое значение.

Нучная новизна работы заключается в теоретическом обосновании и практической реализации технологического способа отделочно-упрочняющей обработки, основанного на совместном использовании резонансных звуковых колебаний и взаимодействии жидких сред и поверхностного слоя деталей.

Практическая ценность работы подтверждается актами внедрения результатов исследования в технологический процесс обслуживания и ремонта автомобилей на действующем автотранспортном предприятии, а также в учебный процесс подготовки специалистов автомобильной отрасли в техническом вузе.

Необходимо подчеркнуть следующие позитивные моменты работы: четкое, последовательное изложение материала; раскрытие выполнения задач исследования; большой объем экспериментальных исследований.

В целом автореферат содержит достаточную информацию о выполненном исследовании и полученных результатах.

Основные результаты и положения диссертационной работы докладывались на научных семинарах и международных конференциях. Работа также представлена в 27 научных изданиях различного уровня. Новизна разработанной технологии подтверждена патентом.

В качестве замечаний к автореферату, отнюдь не снижающих ценность работы в целом, необходимо отметить следующее:

1. В тексте автореферата уделено недостаточное внимание технико-экономическому обоснованию практического применения результатов исследований.
2. Желательно было связать экспериментальные исследования и практическое внедрение результатов

В целом диссертационная работа «Технологическое обеспечение качества поверхностного слоя деталей машин на основе акустической отделочно-упрочняющей обработки в квазиупругих средах» выполнена на современном научном уровне и по актуальности, обоснованности и новизне результатов,

научной и практической значимости отвечает всем требованиям ВАК, а ее автор Матвиенко С.А. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения».

Кандидат технических наук по специальности
05.22.02 – «Автомобили и тракторы», доцент,
заведующий кафедрой методики профессионального
обучения и новейших технологий производства
ВУЗ «РИПО ИПР»

Петров Александр Викторович

Данные рецензента:

- 83022, г. Донецк, ул. Гейне 2, кв.1;
- тел. (050) 915-19-54;
- e-mail: petroff77@list.ru;
- Высшее учебное заведение «Республиканский институт последипломного образования инженерно-педагогических работников»

Я, Петров Александр Викторович, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета и их дальнейшую обработку.

03.11.2016

Петров А.В.

Горюхи Н.В. Петрова *уверенность*
вед. инспектор по кадрам *В.В. Карпенко*

