

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Матвиенко Сергея Анатольевича на тему «ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН НА ОСНОВЕ АКУСТИЧЕСКОЙ ОТДЕЛОЧНО-УПРОЧНЯЮЩЕЙ ОБРАБОТКИ В КВАЗИУПРУГИХ СРЕДАХ», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения».

Актуальность темы заключается в том, что производительность и качество изготовления деталей машин во многом определяются технологическим уровнем процессов их обработки. Вибрационная отделочно-упрочняющая обработка деталей обладает рядом существенных преимуществ, поэтому работа, посвященная повышению качества поверхностного слоя (ПС) деталей пар трения путем совершенствования технологии отделочно-упрочняющей обработки, представляется весьма актуальной.

Научная новизна результатов заключается в разработке способа акустической отделочно-упрочняющей обработки в квазиупругих средах (АООКУС), позволяющего существенно повысить производительность формообразования рабочих поверхностей деталей, и регрессионных зависимостей, связывающих режимы обработки с параметрами качества ПС.

Практическая значимость работы заключается в разработке новой технологии АООКУС при обеспечении требуемого качества и технологических рекомендаций по её практической реализации на базе проведённых исследований.

Диссертация имеет традиционную рубрикацию, автореферат написан хорошим техническим языком. Основные положения диссертации изложены в соответствующих необходимых публикациях.

В качестве **замечания** к автореферату, отнюдь не снижающего ценность работы в целом, следует отметить, что при описании технологического процесса формирования качества ПС, не даны критерии выбора режимов АООКУС (частота, амплитуда, время и т.д.) и не ясно проводилась ли оптимизация данных режимов. Также, представлена неполная характеристика оборудования, использованного для проведения экспериментов.

Заключение. В рамках диссертационного исследования решена научно-техническая задача, имеющая существенное значение для повышения производительности и качества изготовления рабочих поверхностей деталей пар трения.

Учитывая вышесказанное, диссертация на тему «Технологическое обеспечение качества поверхностного слоя деталей машин на основе акустической отделочно-упрочняющей обработки в квазиупругих средах» является законченной научно-квалификационной работой, полностью соответствующей п. 2.2 Положения о присуждении ученых степеней ДНР, а её автор, Матвиенко С.А. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения»

Доцент кафедры машиностроительных технологий и оборудования
Юго-Западного государственного университета
к.т.н., доцент



С.А. Чевычелов

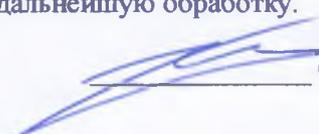
Специальность 05.03.01 - Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Юго-Западный государственный университет", 305040, РФ, г. Курск, ул. 50 лет Октября, д.94.

адрес электронной почты: rector@swsu.ru

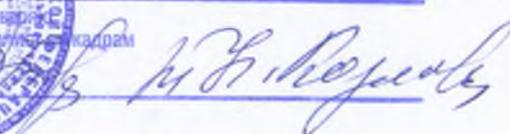
телефон: (4712) 50-48-00

- Я, Чевычелов Сергей Александрович, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета и их дальнейшую обработку.


С.А. Чевычелов




С.А. Чевычелов


Р.З. Козлов