

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Пилипенко Виктора Владиславовича на тему
«Развитие теории и технологии прокатки колец с наружным гребнем»,
представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по
специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением

Представленный на рецензию автореферат Пилипенко В.В. по оформлению отвечает предъявляемым требованиям. Тема научной работы актуальна, так как связана с развитием теории и технологии процесса прокатки колец.

В работе соискателя выполнен системный анализ результатов исследований по рассматриваемой тематике, что позволило ему обоснованно сформулировать объект и предмет исследований, а также цель работы и задачи, обеспечивающие её выполнение.

В части научной новизны необходимо отметить, что впервые для несимметричного процесса прокатки получена формула, которая при расчёте длин радиальных очагов деформации учитывает не только геометрические факторы, такие как обжатия и радиусы валков, но и соответствующие средние контактные давления.

В работе получены экспериментальные данные силовых и геометрических параметров процесса прокатки фланца с наружным гребнем на радиально-осевом кольцепрокатном стане.

Также выполнено автоматизированное проектирование нового экономичного профиля фланца с наружным гребнем, необходимого для изготовления путем его механической обработки главного валка колесопрокатного стана, а также калибровок и режимов деформации металла для штамповки и прокатки кольцевых заготовок с наружным гребнем на кольцепрокатном стане.

Изучение краткого содержания всех разделов диссертации позволяет утверждать, что ее автор действительно выполнил работу, которая имеет определенную стройность и отвечает логике научных исследований.

Замечание. Разработанный соискателем метод расчёта момента прокатки в радиальном очаге деформации в автореферате не изложен, отсутствует соответствующая схема действия сил, на которой он основан.

Несмотря на замечание, в целом работа Пилипенко В.В. «Развитие теории и технологии прокатки колец с наружным гребнем» соответствует по содержанию научной специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением», а также требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям.

Автор работы Пилипенко В.В. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по указанной научной специальности.

Начальник сортопрокатного цеха
филиал №12 ЗАО «Внешторгсервис»,


подпись

Клепач Эдуард Николаевич

Помощник начальника сортопрокатного цеха по технологии
филиал №12 ЗАО «Внешторгсервис»,

канд. техн. наук по специальности 05.03.05

Процессы и машины обработки давлением


подпись

Чичкан Артур Алексеевич

Адрес: филиал №12 ЗАО «Внешторгсервис»

94214, ЛНР, г. Алчевск, ул. Шмидта, 4;

Телефон: 06442-7-39-04

Электронная почта: amk@vts012.ru

Я, Клепач Эдуард Николаевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе


подпись

Я, Чичкан Артур Алексеевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе


подпись

Подписи Клепач Эдуарда Николаевича и Чичкан Артура Алексеевича
заверяю:

Начальник отдела кадров


подпись

Дикович С.Ю.

