

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Волуевой Ольги Сергеевны «Модифицированная система автоматического управления стабилизацией уровня металла в нестационарных режимах литья заготовок» представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (по отраслям) (технические науки)

Диссертационная работа направлена на повышение эффективности технологического процесса непрерывного литья заготовок в нестационарных режимах за счет модернизации системы автоматического управления (САУ) уровнем металла в кристаллизаторе.

В работе последовательно проанализированы технологический регламент и наблюдаемые процессы массообмена. Методом математического моделирования установлены основные функциональные зависимости. Такой подход позволил соискателю исследовать динамические свойства объекта и осуществить синтез модифицированной САУ довольно сложным многомерным объектом, обеспечивающей повышение качества регулирования.

С целью практического направления результатов работы, соискатель уделяет существенное внимание вопросам согласования разработанной САУ с информационным пространством всего предприятия на основании современных информационных технологий. Диссертационную работу определяет системный подход, достаточная обоснованность принятых решений.

Однако, ознакомившись с авторефератом, целесообразно высказать некоторые замечания:

1. В задачи исследования не включен расчет экономической эффективности от внедрения модифицированной САУ стабилизацией уровня металла.

2. Из текста автореферат не ясно, почему используется метод математического моделирования, а не теоретические критерии для

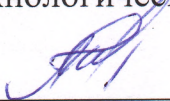


определения устойчивости синтезированных регуляторов уровня.

Отмеченные в отзыве замечания не снижают научной и практической ценности полученных результатов диссертационной работы.

Считаю, что диссертация Волуевой О.С. «Модифицированная система автоматического управления стабилизацией уровня металла в нестационарных режимах литья заготовок» является завершенной научно-исследовательской работой имеющую научную, практическую значимость и отвечает требованиям Высшей аттестационной комиссии Донецкой Народной Республики к кандидатским диссертациям, а ее автор - Волуева Ольга Сергеевна, заслуживает, присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (по отраслям) (технические науки).

Кандидат технических наук по специальности 05.13.07 - Автоматизация технологических процессов и производств, доцент

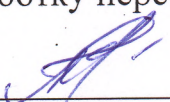
  
\_\_\_\_\_  
(подпись) Коцемир Игорь Анатольевич

Контактные данные:

94204, ЛНР, г. Алчевск, пр. Ленина, 16, тел. (06442) 2-89-48, e-mail: donstu.autp@gmail.com

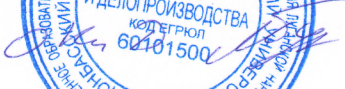
Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Донбасский государственный технический университет», заведующий кафедрой автоматизированного управления технологическими процессами

Я, Коцемир Игорь Анатольевич, даю согласие на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе.

  
\_\_\_\_\_  
(подпись) Коцемир Игорь Анатольевич

Подпись Коцемира И.А. удостоверяю:



*зам. начальника*  *И.С. Бутовская*