

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы

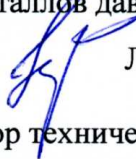
Снитко Сергея Александровича «НАУЧНЫЕ ОСНОВЫ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОЧИХ ОРГАНОВ АГРЕГАТОВ И ТЕХНОЛОГИИ ШТАМПОВКИ И ПРОКАТКИ КОЛЕС», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальностям 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (в металлургии) и 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Дальнейшее развитие железнодорожного транспорта требует разработки новых технических решений в области технологии изготовления компонентов, входящих в его состав. Производство колес для изготовления подвижного состава железных дорог является массовым и многотоннажным. Поэтому тематика диссертационного исследования Снитко Сергея Александровича является актуальной.

Научная новизна работы состоит в создании научных основ автоматизированного проектирования профилей колес широкого сортамента, которые дают необходимые и достаточные условия для минимизации и равномерного распределения напряжений в дисках колес от действия эксплуатационных нагрузок. В области прокатки установлено рациональное соотношение между суммарными осевыми и радиальными обжатиями обода. В области штамповки развиты представления о влиянии схемы штамповки колесной заготовки на износ деформирующего инструмента формовочного пресса. В области теории разработаны дополнительные граничные условия с целью уточнения решения краевых задач. Решена важная научно-техническая проблема создания теории проектирования профилей колес, имеющих высокие эксплуатационные характеристики. Имеется практическая значимость работы, состоящая в разработке новых низконапряженных конструкции колес, разработке новых способов штамповки колесных заготовок и прокатки колес.

Замечание. В тексте автореферата ничего не сказано про учет тепловых граничных условий в процессах горячей обработки и какое влияние эти условия оказали на распределение температурных полей и напряженно-деформированное состояние в целом.

Автор диссертации, Снитко Сергей Александрович, заслуживает присуждения ученой степени доктора наук по специальностям 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (в металлургии) и 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

 Логинов Юрий Николаевич

Должность: профессор. Ученая степень: доктор технических наук, специальность 05.16.05 - Обработка металлов давлением. Ученое звание профессор

Я, Логинов Юрий Николаевич, полностью согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе _____

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н.Ельцина», Институт новых материалов и технологий

Почтовый адрес: Россия, 620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, д. 19
телефон (343)3754437

Адрес электронной почты j.n.loginov@urfu.ru

Дата 02.10.2018

ПОДПИСЬ
ЗАВЕРЯЮ.

УЧЕНЫЙ СЕКРЕТАРЬ УРФУ
ОЗЕРЕЦ Н.Н.



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 167/49
«13» 10 2018 г.