

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Матвиенко Сергея Анатольевича на тему «Технологическое обеспечение качества поверхностного слоя деталей машин на основе акустической отделочно-упрочняющей обработки в квазиупругих средах», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения»

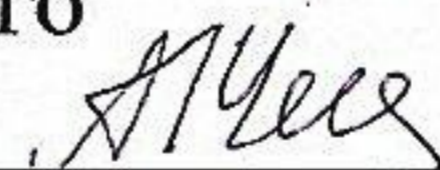
Работа Матвиенко С.А. посвящена актуальной проблеме – поиску новых подходов к технологии отделочно-упрочняющей обработки рабочих поверхностей деталей трибосопряжений.

Автором получены научные результаты в области решения проблемы технологического обеспечения требуемого качества поверхностного слоя, при отделочно-упрочняющей обработке, предложена методика выбора управляемых параметров исследуемого процесса, обеспечивающих получение деталей с требуемыми параметрами шероховатости и микротвёрдости.

Полученные автором результаты, несомненно, имеют не только научную ценность, но и практическую значимость, прошли необходимую апробацию на международных конференциях по проблемам технологии машиностроения и опубликованы в 12 статьях в журналах, рекомендованных ВАК.

Выводы по работе вполне обоснованы. Достоверность результатов не вызывает сомнений. В работе использован широкий комплекс методов научного исследования.

По актуальности решаемой проблемы, научному уровню полученных результатов представленная диссертационная работа отвечает требованиям ВАК ДНР, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор, Матвиенко Сергей Анатольевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 - «Технология машиностроения».

к.т.н., доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства ГОУ ВПО ДонГТУ  Чекалов Александр Николаевич

94204, ЛНР, г. Алчевск, пр. Ленина, 16, (06442) 2-60-43, info@dstu.education; государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования Луганской народной республики «Донбасский государственный технический университет»

Я, Чекалов Александр Николаевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных

05.12.16



