

Отзыв на автореферат диссертации

Ткачева Михаила Юрьевича на тему «Обоснование параметров и совершенствование системы быстрой смены погружных стаканов промежуточного ковша при производстве слябовой заготовки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
05.02.13 – «Машины, агрегаты и процессы (металлургия)»

Тема работы имеет научную и практическую актуальность, поскольку направлена на разработку импортозамещающего оборудования, применение которого позволит повысить эффективность производства стали за счет увеличения выхода годной непрерывно литой слябовой заготовки и улучшения ее качества.

Полученные автором теоретические зависимости для расчета конструктивных и энергосиловых параметров модернизированной системы быстрой смены погружных стаканов дали возможность научно обосновать новый принцип построения и взаимодействия разливочного устройства и манипулятора, являющихся ее составными элементами, что позволило не только устранить ручной труд, но и упростить их обслуживание по отношению к известным зарубежным аналогам.

Правильность принятых технических решений и адекватность предложенных математических моделей нашли свое полное подтверждение в результате экспериментальных исследований, проведенных на физических моделях с использованием оригинальных методик и передовых контрольно-измерительных средств.

Основные теоретические и практические рекомендации по расчету и конструированию разливочных устройств промковшей слябовых машин непрерывного литья заготовок будут весьма полезны специалистам-разработчикам механического оборудования данного вида, а также могут использоваться в технических высших учебных заведениях при подготовке студентов, обучающихся по металлургическому профилю.

Замечания. Из сведений, приведенных в автореферате, не ясен уровень доверительной вероятности экспериментальных исследований. Также отсутствует информация о значении точности позиционирования двух захватных устройств манипулятора, и, как следствие, о классе его точности.

Диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 – «Машины, агрегаты и процессы (металлургия)» Ткачева Михаила Юрьевича не противоречит требованиям к данному виду работ. Соискатель заслуживает присуждения ученой степени по этой специальности.

К.т.н, шифр специальности 05.03.05, доц., заведующий кафедрой металлургического оборудования, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет»
398600, г. Липецк, ул. Московская, 30, 8-(4742) 32-81-84, info@lpu-lipetsk.ru



Жильцов Александр Павлович

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ЛИПЕЦКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 16/119
24 16/11 2016 г.

Я, Жильцов Александр Павлович, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе