

О Т З Ы В

на автореферат диссертации Снитко Сергея Александровича на тему «Научные основы автоматизированного проектирования рабочих органов агрегатов и технологии штамповки и прокатки колес», представленной на соискание учёной степени доктора технических наук по специальностям: 05.16.05 - Обработка металлов давлением, 05.02.13 - Машины, агрегаты и процессы (в металлургии)

Совершенствование современных форм разработки технологий производства проката и проектирования металлургического оборудования предполагает развитие высокоточных методов и средств расчета параметров технологии и конструктивных параметров рабочих органов оборудования, в том числе необходимых чертежей, а также соответствующей научной базы. Исходя из этого, тематику диссертации Снитко С.А. следует считать актуальной, имеющей важное хозяйственное значение.

Несмотря на многочисленные исследования, проведенные в области колесопркатного производства, остается и будет оставаться существенная потребность в развитии научных основ автоматизированного проектирования параметров технологии и рабочих органов агрегатов прессопркатных линий. Такой подход позволяет минимизировать количество ошибок, обусловленных субъективным фактором, а также повысить производительность труда технологов и конструкторов. Решение данных вопросов будет способствовать снижению металлоемкости производства, повышению стойкости деформирующего инструмента и производительности линий и, в конечном итоге, - повышению эффективности производства штампованно-катаных железнодорожных колес.

Диссертация имеет прикладной характер, поскольку кроме создания ряда математических моделей и методов расчета, были разработаны технологии и инструменты для штамповки и прокатки колес повышенной точности размеров с уменьшенной степенью чувствительности технологического процесса к настройке оборудования и снижением эксплуатационных нагрузок на рабочие органы прессов и колесопркатного стана.

Разработанные Снитко С.А. технические решения и рекомендации применимы не только на металлургических и машиностроительных предприятиях Российской Федерации, но и на других предприятиях стран ближнего и дальнего зарубежья.

К замечаниям представленной диссертации следует отнести:

В автореферате не указано, какие, предложенные в работе, новые конструктивные и технологические решения внедрены при освоении производства колес на Выксунском и Нижнеднепровском заводах.

Несмотря на представленное замечание по совокупности результатов и практической значимости диссертация Снитко Сергея Александровича является законченным научным трудом, в котором решена имеющая важное научное и прикладное значение научно-техническая проблема создания научных основ автоматизированного проектирования низконапряженных конструкций железнодорожных колес, рабочих органов агрегатов и технологии их штамповки и прокатки, а также совершенствования технологии и оборудования для производства широкого сортаментного ряда колес.

Диссертация обладает внутренним единством. В работе приведены подробные сведения о практическом использовании полученных автором диссертации научных результатов.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 16499
«06» 11 2018 г.

