

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Снитко Сергея Александровича на тему «Научные основы автоматизированного проектирования рабочих органов агрегатов и технологии штамповки и прокатки колес», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальностям: 05.16.05 – Обработка металлов давлением; 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (в металлургии)

Диссертационная работа Снитко С.А. направлена на создание научных основ автоматизированного проектирования низконапряженных конструкций железнодорожных колес, рабочих органов агрегатов (прессов и станов), совершенствование технологии штамповки и прокатки колес широкого сортамента, освоение производства новых профилеразмеров колес и, соответственно, расширение их сортамента. Тема работы является актуальной.

Сформулированные в работе цель и задачи успешно решены. Работа выполнена с использованием широкого спектра современных методов исследований процессов ОМД. Адекватность разработанных математических моделей, а также обоснованность выводов и рекомендаций доказаны путем корректного сопоставления полученных результатов с данными экспериментальных исследований, причем не только собственных, но и известных специалистов АО «ВНИИЖТ». Таким образом, достоверность полученных в диссертации результатов не вызывает сомнений.

Научной новизной обладают результаты теоретических и экспериментальных исследований процессов деформирования колесных заготовок на прессах и колесопрокатных станах различной конструкции.

Результаты работы использованы в условиях промышленного производства колес: на ПАО «ИНТЕРПАЙП Нижнеднепровский трубопрокатный завод», АО «Выксунский металлургический завод» АО «Нижнетагильский металлургический комбинат». Практическая реализация разработанных в диссертации новых технических решений и технологий позволила получить экономический эффект в размере 4,9 млн. руб. (доля соискателя).

Основные научные и практические результаты работы достаточно полно опубликованы в монографии, рецензируемых научных изданиях и патентах на изобретения. Работа широко апробирована на научно-технических конференциях различного уровня.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 161130
«15» / 11 20 18 г.

Замечания по автореферату.

1. Не представлен анализ эксплуатации в условиях промышленного производства калибровок валков и штампов, разработанных в ходе выполнения диссертации.

2. Не указана производственная программа производства колес с использованием предложенных в диссертации технических решений и методов проектирования калибровок.

В заключение следует отметить, что, несмотря на сделанные замечания, диссертационная работа Снитко Сергея Александровича на тему «Научные основы автоматизированного проектирования рабочих органов агрегатов и технологии штамповки и прокатки колес» выполнена на высоком уровне, обладает научной новизной и практической полезностью. Работа удовлетворяет требованиям, предъявляемым к докторским диссертациям по специальностям 05.16.05 – Обработка металлов давлением и 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (в металлургии), а ее автор, Снитко С.А., заслуживает присуждения ему ученой степени доктора технических наук.

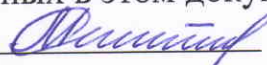
Заведующий кафедрой
«Технология конструкционных
материалов и материаловедение»,
д-р техн. наук, профессор
научная специальность 05.02.09 -
«Технологии и машины обработки
давлением».

Подпись М.М. Радкевича заверяю:
печать

 Радкевич
Михаил Михайлович



Я, Радкевич Михаил Михайлович, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе.



Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого», Институт металлургии, машиностроения и транспорта 195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая, дом 29
+7 (812) 552 66 23, director@immet.spbstu.ru, infoimmit@spbstu.ru