

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Таровика А.Б. на тему «Совершенствование технологического обеспечения комбинированной обработки тонкостенных цилиндрических изделий машиностроения», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Выполненная работа направлена на совершенствование технологического обеспечения комбинированной обработки тонкостенных цилиндрических заготовок. Объектом исследования являлся процесс комбинированной обработки тонкостенных цилиндрических заготовок лезвийным точением с ультразвуковыми колебаниями режущего инструмента.

Отмечаем, что автором использованы современные методы и средства исследований. Личный вклад автора в разработку основных положений диссертации и получение результатов, их достоверность не вызывают сомнений. Выдвинутые в работе положения и выводы обладают новизной. Их использование обеспечивает решение актуальной задачи повышения производительности изготовления тонкостенных цилиндрических изделий.

Научная новизна полученных результатов заключается в следующем:


1. Предложена на основе функционально-ориентированного подхода структура технологического процесса комбинированной обработки тонкостенных цилиндрических заготовок;
2. Получены зависимости, подтверждающие снижение силы резания при ультразвуковом точении тонкостенных заготовок.
3. Усовершенствована методика определения оптимальных режимов резания и оценки производительности обработки тонкостенных цилиндрических заготовок оптимизацией в условиях технических ограничений.

Выносимые на защиту положения и выводы, на мой взгляд, в полном объеме представлены в опубликованных работах. Из автореферата следует, что работа заслушивалась и апробировалась на международных конференциях и семинарах. Решаемые задачи и положения, выносимые на защиту диссертационной работы, соответствуют специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.

В качестве замечаний можем отметить:

1. В автореферате не представлено, из каких соображений был выбран концентратор ступенчатой формы?
2. Не ясно так же, в каком направлении задаются колебания при ультразвуковом резании (рис. 12).

В целом материалы автореферата свидетельствуют, что представленная диссертационная работа, является законченной научно-исследовательской работой. По своему содержанию, научному уровню и практической значимости, диссертация соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения», а ее автор Таровик Артем Борисович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Д-р техн. наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения, профессор кафедры «Технология машиностроения» ФГБОУ ВО «Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова»  И.В. Шрубченко

Россия, 308012, г. Белгород, ул. Костюкова, 46, Механический корпус, к. 309, тел.: 8(4722) 54-94-51, e-mail: tmrk@intbel.ru

Согласен на автоматизированную обработку персональных данных

Подпись Шрубченко И.В.
ученый секретарь Ученого Совета



Шрубченко Иван Васильевич

ГОСИТОВЕ ТСА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 167 259
«20» 12 20 19г.