

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Волуевой Ольги Сергеевны «Модифицированная система автоматического управления стабилизацией уровня металла в нестационарных режимах литья заготовок» представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (по отраслям) (технические науки)

Актуальность темы исследования обусловлена необходимостью производства высококачественной, конкурентоспособной металлопродукции.

Диссертация Волуевой О.С. посвящена проблемам научных исследований и практических разработок при комплексном подходе к вопросу повышения качества непрерывно-литой заготовки за счет стабилизации уровня металла в кристаллизаторе машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ).

В соответствии с основной целью автор усовершенствовал математическую модель процесса непрерывной разливки стали на участке «стальковш-кристаллизатор» и на ее основе выполнил синтез и исследование модифицированной системы автоматического управления уровнем металла в кристаллизаторе МНЛЗ.

Диссертация имеет прикладной характер, поскольку кроме создания математических моделей и методов расчета, предложена структура комплекса технических средств для реализации синтезированной системы как составной части АСУТП непрерывной разливки и в целом металлургического предприятия.

Замечания по работе:

- в математической модели исследуемого процесса используется параметр «коэффициент расхода струи», однако из текста автореферата не ясно, каким образом он определяется;
- из автореферата не ясно, какие предельные значения коэффициента нарастания могут корректно оцениваться при моделировании нестационарных режимов работы установки.

Отмеченные замечания не носят принципиального характера. Рецензируемая работа «Модифицированная система автоматического управления стабилизацией уровня металла в нестационарных режимах литья заготовок» по уровню научных исследований и достигнутым практическим результатам соответствует требованиям Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор - **Волуева Ольга Сергеевна**, заслуживает, присуждения ученой степени

кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (по отраслям) (технические науки).

Рецензент:

ведущий инженер-разработчик

СКТБ «Турбулентность-Дон»,

к.т.н. по специальности 05.13.05 –

Компьютерные системы и компоненты



Соломичев Роман Игоревич

Почтовый адрес:

ООО «НПО Турбулентность-Дон», 346800, Россия, Ростовская область, Мясниковский район, 1 км шоссе Ростов-Новошахтинск, стр. 6/8, тел. +7(863)203-77-80, info@turbo-don.ru

Я, Соломичев Роман Игоревич, даю согласие на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе.

Соломичев Роман Игоревич

Подпись Соломичева Романа Игоревича удостоверяю:

директор-главный конструктор

СКТБ «Турбулентность-Дон»



Слонько Александр Николаевич