



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

ИНН/КПП 5501216313/550101001 р/с 40702810510430004031 Банк: Филиал №5440 ВТБ-(ПАО) г. Новосибирск, БИК 045004719
ОКПО 88634280, к/с № 30101810450040000719. Юридический адрес: 644050, г. Омск, ул. Химиков, д. 19, Адрес для корр.: 644043
г. Омск, ул. Волочаевская, 11/1, Тел./Факс: (3812)215 010, (3812)215-000,
Сайт: <http://energossu.ru/> E-mail: eng@energossu.ru

О Т З Ы В на автореферат диссертации

Снитко Сергея Александровича на тему «Научные основы автоматизированного проектирования рабочих органов агрегатов и технологии штамповки и прокатки колес», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальностям 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (в металлургии) и 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Диссертационная работа С.А. Снитко представляет несомненный научный интерес и посвящена решению важной научной проблемы по разработке основ автоматизированного проектирования рабочих органов агрегатов и технологии штамповки и прокатки колес. Проведенные исследования особенно актуальны в связи с активным внедрением инновационных вагонов с увеличенной нагрузкой на ось до 25-27 тонн.

Разработанные автором диссертации вопросы автоматизированного проектирования являются частью глобального направления по внедрению в производство технологий 4.0 (цифровизация).

Результаты исследования обладают научной новизной. Среди них особо следует отметить вопросы, непосредственно затрагивающие технологические процессы штамповки и прокатки колес, а также вопросы, относящиеся к основам автоматизированного проектирования сборочных чертежей. Наиболее важным научным результатом, полученным автором и имеющим новизну, является метод автоматизированного проектирования рабочих органов прессов и колесопрокатного стана, а также установленные закономерности влияния режимов штамповки и прокатки колес на эксплуатационные нагрузки валков и штампов. Предложенный подход позволяет разработать наиболее оптимальный вариант технологии, который будет отвечать не только критерию получения качественной продукции с минимальными припусками на механическую обработку, но и обеспечивать повышение стойкости прессопрокатного инструмента.

Полученные теоретические результаты нашли хорошее подтверждение в ходе экспериментальных работ. Модели, методы и компьютерные программы использованы на практике при разработке технологий производства колес для условий ПАО «ИНТЕРПАЙП НТЗ» и АО «ВМЗ» а также внедрены в учебный процесс. Обоснованность и достоверность полученных в диссертации результатов сомнения не вызывает.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 16/98
«06» 11 20 18 г.



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ЭНЕРГОСЕРВИС-РЕЗЕРВ

Практическая значимость работы заключается в разработке новых низковольтных конструкций колес диаметром 957 мм, новых способов штамповки колесных заготовок и прокатки колес и разработке метода автоматического проектирования сборочных чертежей. Основные положения диссертации обсуждались на крупных международных конференциях. Публикации по теме работы опубликованы в авторитетных рецензируемых изданиях. Автореферат написан хорошим техническим языком.

Замечания.

1. Судя по автореферату, в разработанной системе автоматизированного проектирования элементов оснастки прессов и колесопрокатных станков не предусмотрено выполнение прочностных расчетов, что, безусловно, снижает ее практическую ценность.

2. Из автореферата не ясно, какие из предложенных в диссертации способов деформирования колесных заготовок прошли апробацию на указанных выше заводах.

Отмеченные замечания не снижают общей положительной оценки работы. В диссертации С.А. Снитко получены важные научные и технологические решения, которые обеспечивают сокращение сроков подготовки чертежей для производства новых типов колес. На основании изложенного считаю, что работа удовлетворяет требованиям, предъявляемым к докторским диссертациям, а ее автор, С.А. Снитко, заслуживает присуждения ему ученой степени доктора технических наук по специальностям 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (в металлургии) и 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Начальник научно-исследовательского отдела ООО «Научно-производственная компания «Энергосервис - Резерв», кандидат технических наук по специальности 05.22.07 – «Подвижной состав железных дорог, тяга поездов и электрификация», доцент

Тэттэр Владимир Юрьевич

Я, Тэттэр Владимир Юрьевич согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе

Почтовый адрес: 644043, г. Омск, ул. Волочаевская д.11 корп.1

Телефон: (3812) 215-000; Адрес электронной почты: eng@energossu

Подпись Начальника научно-исследовательского отдела Тэттэра Владимира Юрьевича заверяю

Начальник отдела кадров ООО «Научно-производственная компания «Энергосервис - Резерв», Бисева Татьяна Сергеевна