

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

Ткачева Михаила Юрьевича на тему «Обоснование параметров и совершенствование системы быстрой смены погружных стаканов промежуточного ковша при производстве слябовой заготовки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (металлургия)»

В современном сталеплавильном производстве доля ручного труда по-прежнему остается значительной, поэтому механизация технологических операций, выполняемых в настоящее время вручную, является важной научно-практической задачей, решению которой посвящена представленная к защите диссертационная работа. Благодаря предложенным автором новым техническим решениям, получившим теоретическое обоснование и прошедшим экспериментальную проверку, создана достаточно эффективная система быстрой смены погружных стаканов, предназначенная для использования на промежуточных ковшах слябовых МНЛЗ и защищенная двумя патентами на изобретения. Входящие в ее состав разливочное устройство и специальный манипулятор, находящиеся в функциональной взаимосвязи, выгодно отличаются от известных зарубежных и отечественных аналогов по ряду показателей, из которых особо следует выделить высокую надежность, простоту в обслуживании и эксплуатации, а также низкое энергопотребление.

Полученные диссертантом научные результаты позволили ему выработать рекомендации относительно определения рациональных конструктивных и энергосиловых параметров структурных механизмов усовершенствованной механической системы, что является его весомым вкладом в развитие теоретических положений, касающихся расчета и конструирования перспективных образцов механического оборудования сталеплавильных цехов.

Использование в производстве выполненной разработки будет способствовать повышению производительности высокоскоростных слябовых МНЛЗ и улучшению качества отливаемой на них заготовки.

Вместе с этим по защищаемой диссертации следует отметить следующие замечания:

1) как видно из рисунка 7, приведенного на странице 10 автореферата, нахождение манипулятора в непосредственной близости к кристаллизатору может создать неудобства разливщику во время управления работой стопорного механизма промежуточного ковша в ручном режиме;

2) в реферате на странице 14 при описании методики проведения эксперимента отсутствует обоснование использования свинца в качестве материала имитатора настыли, образующейся на стенках канала погружного стакана в реальных условиях непрерывной разливки стали.

Выполненный объем исследований, посвященных проблеме совершенствования системы быстрой смены погружных стаканов промежуточного ковша при производстве слябовой заготовки, по глубине

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 169/148
«05» 12 2016 г

теоретических разработок, по достоверности и практической значимости позволяет сделать заключение, что представленная диссертация удовлетворяет требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Ткачев Михаил Юрьевич заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (металлургия)».

Заслуженный деятель науки РФ,
профессор кафедры механики и машиностроения,
д.т.н. (05.05.06), профессор

Дворников
Леонид Трофимович



Я, Дворников Леонид Трофимович, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в настоящем документе.


(подпись)

Заведующий кафедрой теории и основ конструирования
машин, к.т.н. (01.02.06), доцент

Жуков
Иван Алексеевич



Я, Жуков Иван Алексеевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в настоящем документе.


(подпись)

Подписи Дворникова Л.Т. и Жукова И.А. удостоверяю
Начальник отдела кадров



Дрепина Т.А.

ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет»,
654007, РФ, г. Новокузнецк Кемеровской обл., ул. Кирова, 42.
Тел.: (3843)465791. E-mail: tmmiok@yandex.ru