

ОТЗЫВ на автореферат диссертации

Снитко Сергея Александровича на тему «Научные основы автоматизированного проектирования рабочих органов агрегатов и технологии штамповки и прокатки колес», представленной на соискание учёной степени доктора технических наук по специальностям 05.16.05 «Обработка металлов давлением» и 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы» (в металлургии)

Диссертационная работа соискателя – результат комплексного исследования в области колесопрокатного производства. Она направлена на разработку теории конструирования колес, создание научных основ автоматизированного проектирования инструмента деформации, а также совершенствование теории и технологии штамповки и прокатки колес.

Актуальность работы обусловлена необходимостью производства высококачественной, конкурентноспособной продукции, создания новых ресурсосберегающих технологий, освоения производства новых колес.

Из числа полученных автором новых научных результатов наиболее высокой оценки, по нашему мнению, заслуживают: создание теории и программ автоматизированного проектирования новых высокоэффективных конструкций колес; разработка методов расчета калибровок валков и штампов по всем агрегатам прессопрокатной линии; создание научных основ и программ автоматизированного проектирования сборочных чертежей рабочих органов заготовочных, формовочных и выгибных прессов, а также колесопрокатных станков.

На основе теоретических решений и экспериментального материала разработаны и освоены технологические процессы штамповки и прокатки колес в условиях промышленного производства. Техническая новизна и полезность этих разработок подтверждается выдачей 5-ти патентов на изобретения. Изложенные положения определяют содержание решенной в диссертации научно-технической проблемы, которая имеет важное хозяйственное значение.

Замечания:

1. В автореферате не представлены разработанные автором начальные и граничные условия, на базе которых выполнено развитие постановки краевой задачи ОМД применительно к процессу прокатки железнодорожных колес;
2. Из представленных в разделе 5 автореферата данных не ясен механизм исправления асимметрии колесных заготовок (их самоцентровки) на заготовочном и формовочном прессах.

В целом диссертационная работа имеет законченный вид, выполнена на высоком теоретическом уровне, содержит важные практические выводы и имеет широкие масштабы промышленного внедрения. На основании вышеизложенного можно заключить, что автор диссертации Снитко Сергей Александрович заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальностям 05.16.05 «Обработка металлов давлением» и 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы» (в металлургии).

Д-р физ.-мат. наук спец. 01.04.07 «Физика конденсированного состояния», проф. чл.-корр., директор Государственного учреждения «Донецкий физико-технический институт им. А.А. Галкина», 83114, г. Донецк, ул. Р. Люксембург, 72; e-mail: director@donfti.ru; тел./факс: +38 (062) 311-52-27



Виктор Николаевич Варюхин

Я, Варюхин Виктор Николаевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе

Канд. техн. наук спец. 05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением», старш. научн. сотр. Государственного учреждения «Донецкий физико-технический институт им. А.А. Галкина», 83114, г. Донецк, ул. Р. Люксембург, 72; e-mail: prokofok@mail.ru


(подпись)

Оксана Викторовна Прокофьева

Я, Прокофьева Оксана Викторовна, согласна на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе

