

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Снитко Сергея Александровича на тему "Научные основы автоматизированного проектирования рабочих органов агрегатов и технологии штамповки и прокатки колес", представленной на соискание учёной степени доктора технических наук по специальностям:

05.16.05 "Обработка металлов давлением",

05.02.13 "Машины, агрегаты и процессы" (в металлургии)

Необходимость совершенствования на постоянной основе конструкций железнодорожных колес различного назначения причем, как в условиях России, так и других государств, выдвигает на первый план проблему современного подхода к проектированию колес, чертежей валков и штампов, калибровок. Именно такой подход, предусматривающий широкое применение на всех этапах работы автоматизированного проектирования, реализован в рассматриваемой диссертации. Актуальность темы диссертации не вызывает сомнений.

В соответствии с основной целью и задачами диссертации, автор усовершенствовал математические модели процессов штамповки колесных заготовок и прокатки колес и на этой базе выполнил развитие научных основ автоматизированного проектирования калибровок. Также автором предложены имеющие научную новизну теоретические основы и методы автоматизированного проектирования сборочных чертежей рабочих органов заготовочных, формовочных и выгибных прессов и сборочных чертежей нажимного и эджерных валков колесопрокатных станков вертикального типа.

Важное место в диссертации занимает разработка новых способов штамповки колесных заготовок и прокатки колес, а также усовершенствование конструкций рабочих органов осадочного и заготовочного прессов, не оборудованных верхним выталкивателем.

С практической точки зрения важным также является внедрение предложенных технологических решений при штамповке и прокатке железнодорожных колес, что обеспечило сокращение количества опытных прокаток при освоении новых конструкций колес на ряде заводов. В этом заключается практическая ценность работы.

Замечания по автореферату

1. Из автореферата не ясно, с какой точностью при проведении экспериментальных исследований на колесопрокатном стане Выксунского металлургического завода выполнены измерения сил при прокатке колес диаметром 957 мм.

2. Из автореферата не ясно какой экономический эффект может дать внедрение новой схемы рабочего органа осадочного пресса силой 20 МН предусматривающей использование верхнего плавающего технологического кольца.

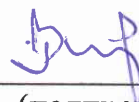
В диссертационной работе решена имеющая важное хозяйственное значение научно-техническая проблема создания научных основ автоматизированного проектирования низконапряженных конструкций железнодорожных колес, рабочих органов агрегатов и технологии штамповки и прокатки колес широкого

ОСНОВНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНО-УЧЕБНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 16/126
« 19 » 11 20 18 г.

сортамента, совершенствования технологических режимов и конструктивных параметров рабочих органов агрегатов штамповки и прокатки колес, освоения производства новых профиларазмеров колес и расширения их сортамента.

В целом работа выполнена на высоком уровне, решает сложные научные и технологические задачи, способствует научно-техническому прогрессу в колесопркатном производстве, соответствует требованиям ВАК ДНР, предъявляемым к докторским диссертациям. Автор диссертации Снитко Сергей Александрович заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальностям 05.16.05 "Обработка металлов давлением", 05.02.13 "Машины, агрегаты и процессы" (в металлургии).

Проректор по научной работе и инновационной деятельности,
заведующий кафедрой "Технология машиностроения и инженерный консалтинг" доктор технических наук по специальности 05.02.07 "Технология и оборудование механической и физико-технической обработки", профессор
Витренко Владимир Алексеевич



(подпись)

Заведующий кафедрой "Обработка металлов давлением и сварка"
кандидат технических наук по специальности 05.02.09 "Технологии и машины обработки давлением", доцент
Стоянов Александр Анатольевич



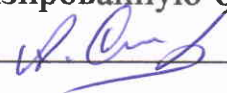
(подпись)

Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования Луганской Народной Республики "Луганский национальный университет имени Владимира Даля"
91034, г. Луганск, квартал Молодежный, 20А, тел. (0642) 34-48-28,
факс (0642) 34-48-48, e-mail: Lgu.Lnr-dal@mail.ru

Я, Витренко Владимир Алексеевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе _____



Я, Стоянов Александр Анатольевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе _____



Подписи В.А. Витренко и А.А. Стоянова заверяю,
начальник отдела кадров ЛНУ им. В.Даля



Ю.А. Степанова