

на автореферат диссертации Петряевой И.А. на тему «Повышение эффективности токарной обработки фасонных поверхностей твердосплавным инструментом с износостойкими покрытиями с функционально-ориентированными свойствами» на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

В данной работе автор обосновывает целесообразность проведения исследований токарной обработки фасонных поверхностей. Устанавливает закономерности формирования и связи шероховатости поверхности, силовых и температурных характеристик процесса резания с учетом изменяющихся геометрических параметров и параметров срезаемого слоя в процессе обработки. Автор провел исследования применения функционально-ориентированного подхода для обеспечения функциональных свойств твердосплавного инструмента и обосновал выбор материала и структуры износостойких покрытий.

Следует отметить практическую ценность работы по выбору оптимальных режимов резания и применения режущего инструмента с использованием износостойких покрытий, что позволило повысить производительность обработки до 2,7 раз.

1. При рассмотрении тепловых явлений необходимо было указать, какой источник использовался для моделирования (полосовой, точечный...).

2. В автореферате после обзора экспериментальных исследований необходимо было привести сравнение полученных теоретических расчетов с данными эксперимента.

3. Не приведены данные по стойкости покрытия при обработке изделий.

Несмотря на указанные замечания, работа имеет научную и практическую ценность, отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, соответствует специальности 05.02.08 – Технология машиностроения, а ее автор Петряева Ирина Алексеевна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Д-р техн. наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения,
профессор кафедры «Технология машиностроения» Тульского государственного
университета, (Россия, 300012, г. Тула, ул. Ленина 92, ТулГУ;
тел.: +7 (4872) 25-46-48, E-mail: Yamnikovas@mail.ru)

Согласен на автоматизированную
обработку персональных данных

Ямников Александр Сергеевич

Ямников А. С.

