

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Таровика Артема Борисовича на тему
**«СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ
КОМБИНИРОВАННОЙ ОБРАБОТКИ ТОНКОСТЕННЫХ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ»**,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Автор поставил перед собой основную задачу повысить производительность изготовления тонкостенных цилиндрических изделий на базе комбинированной технологии обработки путем синтеза рациональной структуры технологического процесса и разработки технологического обеспечения.

В автореферате сформулированы основные пункты научной новизны:

- предложена и обоснована на основе функционально-ориентированного подхода структура технологического процесса комбинированной обработки тонкостенных цилиндрических изделий;
- экспериментально получены зависимости, которые подтверждают снижение сил резания при ультразвуковом воздействии режущего инструмента на тонкостенные цилиндрические поверхности;
- получила дальнейшее развитие методика выбора оптимальных режимов резания и оценки производительности комбинированной обработки тонкостенных цилиндрических изделий на базе оптимизации в условиях технических ограничений.

Актуальность темы, научная новизна и практическая значимость результатов диссертационной работы сомнений не вызывают.

Основные положения и результаты диссертационного исследования доложены и обсуждены на международных научно-технических конференциях, опубликованы в открытой печати, в том числе в изданиях, рекомендованных ВАК.

Замечания по автореферату:

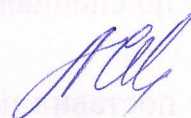
- в разделе анализ современного состояния вопроса по рассматриваемому направлению нет ссылок на аналогичные работы и их авторов;
- в тексте автореферата уделено недостаточное внимание результатам расчета экономического эффекта;
- представлена неполная характеристика оборудования, использованного для проведения экспериментальных исследований.

В целом диссертационная работа «Совершенствование технологического обеспечения комбинированной обработки тонкостенных цилиндрических изделий машиностроения» выполнена на современном научном уровне и по актуальности,

«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 16/250
«19» / 12 20 12

обоснованности и новизне результатов, научной и практической значимости отвечает всем требованиям ВАК, а ее автор Таровик А.Б. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения».

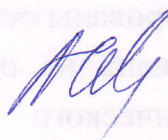
Д-р техн. наук по специальности
05.02.08 – Технология машиностроения,
профессор кафедры «Технология машиностроения»
ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет»



Ямников А.С.

Адрес: 300012, Российская Федерация, г. Тула, пр. Ленина, д. 92,
тел.: +7 (4872) 25-46-48, e-mail: Yamnikovas@mail.ru

Согласен на автоматизированную
обработку персональных данных



Ямников Александр Сергеевич

