

## СВЕДЕНИЯ

о научном руководителе

по диссертации Михайлова Вячеслава Александровича  
«Совершенствование структурного и технологического обеспечения  
изготовления лопаток компрессора вертолетных газотурбинных  
двигателей на основе связных технологий», представленной на  
соискание учёной степени кандидата технических наук по  
специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

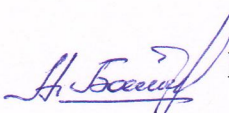
Фамилия, имя, отчество	Байков Анатолий Викторович
Гражданство	
Ученая степень	кандидат технических наук
Шифр специальности	05.02.08
Название специальности	Технология машиностроения
Ученое звание	Доцент
Основное место работы	
Полное название организации в соответствии с уставом	ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ «ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Сокращенное название организации в соответствии с уставом	ДОННТУ
Почтовый адрес (с указанием индекса)	283001, г. Донецк, ул. Артема, 58
Телефон организации	+38 062 3050104
Наименование подразделения	Кафедра «Технология машиностроения»
Должность	Доцент кафедры
Основные публикации, подтверждающие специальность руководимой диссертации	
1. Байков, А.В. Распределение вершин ориентированно расположенных абразивных зерен по высоте рабочей поверхности шлифовального круга / А.В. Байков, А.Н. Михайлов, Ю.А. Мартынов // Известия ТТИ ЮФУ – ДонНТУ. Материалы 11 международного научно-практического семинара «Практика и перспективы развития партнерства в сфере высшей школы». В 3-х кн. - Таганрог: ТТИ ЮФУ. Кн. 3, 2010, № 10. С. 15 – 18.	
2. Байков, А.В. Параметры рабочей поверхности эластичного шлифовального инструмента с ориентированным расположением режущих зерен / Байков А.В. и [др.] // Прогресивні технології і системи машинобудування: Міжнародний зб. наукових праць. – Донецьк: ДонНТУ, 2011. Вип. 41. С. 33 - 37.	



3. Байков, А.В. Определения шероховатости поверхности при обработке эластичным шлифовальным инструментом / А.В. Байков, А.Н. Михайлов, К.А. Билищук // Прогресивні технології і системи машинобудування: Міжнародний зб. наукових праць. – Донецьк: ДонНТУ, 2011. Вип. 42. С. 33 - 37.
4. Байков, А.В. Влияние характеристик эластичного шлифовального инструмента на перемещение алмазных зерен в матрице. / Байков А.В. и [др.] // Практика и перспективы развития партнерства в сфере высшей школы. // Материалы 12 международного научно-практического семинара в Донецке, 12-14 апреля 2011 г. В 2-х т. Т. 2. – Донецк: ДонНТУ, 2011. С. 141-143.
5. Байков, А.В. Рациональные схемы тонкого шлифования крупногабаритных плоских поверхностей. / Байков А.В. и [др.] // Известия ТТИ ЮФУ – ДонНТУ. Материалы тринадцатого международного научно-практического семинара: Практика и перспективы развития партнерства в сфере высшей школы. В 3-х кн. – Таганрог: ТТИ ЮФУ, Кн. 3. 2012, №12. С. 10-14.
6. Михайлов, А.Н. Обеспечение геометрической точности деталей из природного камня при тонком шлифовании / А.Н. Михайлов, А.В. Байков // Інформаційні технології в освіті, науці та виробництві. Збірник наукових праць. Вип. 2(7). – Одеса, 2014. С. 49-56. (сборник ВАК).
7. Mikhaylov A., Baykov A., Navka I. Nature of the Elastic Grinding Tools Working Surface in the Contact Area With the Workpiece // Applied Mechanics and Materials. Vols. 809-810 (2015) – Switzerland, 2015. pp 81-86. doi: 10.4028/www.scientific.net/AMM.809-810.81 (индекс Scopus).
8. Михайлов, В.А. Общий подход комплексного повышения ресурса групп лопаток осевого компрессора двигателя вертолета на базе функционально-ориентированного подхода технологий / В.А. Михайлов, А.В. Байков, А.Н. Михайлов, А.П. Пичко // Прогрессивные технологии и системы машиностроения: Международный сб. научных трудов. – Донецк: ДонНТУ, 2017. - Вып. 1 (56). - С. 101 - 114.
9. Михайлов, В.А. Комплексное повышение ресурса всех групп лопаток компрессора турбовального ГТД на основе функционально-ориентированного подхода / В.А. Михайлов, А.Н. Михайлов, А.В. Байков // Научные технологии в машиностроении – Брянск: ФГБОУ ВО «БГТУ», №9, 2017. С. 42-48.

Кандидат технических наук,  
доцент кафедры  
«Технология машиностроения»



 Байков А.В.