

Сведения о ведущей организации

по диссертации Снитко Сергея Александровича «Научные основы автоматизированного проектирования рабочих органов агрегатов и технологии штамповки и прокатки колес», представленной на соискание учёной степени доктора технических наук по специальностям: 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (в металлургии); 05.16.05 – Обработка металлов давлением

1	Полное наименование и сокращенное наименование	Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования Луганской Народной Республики «Донбасский государственный технический университет»
2	Место нахождения	Луганская Народная Республика, г. Алчевск
3	Почтовый адрес, телефон (при наличии), адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети «Интернет» (при наличии)	94204, Луганская Народная Республика, г. Алчевск, пр. Ленина, 16 (главный корпус) +380 (6442) 2-68-87 info@dstu.education https://dstu.education/
4	Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Вишневский, Д.А. Расчет надежности металлургического оборудования и производственного риска // Сборник научных трудов Донбасского государственного технического университета. – 2017. – № 50. – С. 139 - 145.</p> <p>2. Коваленко, В. М. Анализ силовых параметров при штамповке поковок с комбинированным нагружением // Сборник научных трудов Донбасского государственного технического университета. – 2013. – № 41. – С. 140 - 142.</p> <p>3. Особенности математического моделирования механических процессов металлургических машин / Э.П. Левченко [и др.] // Современные проблемы теории машин. – 2016.– №4-1.– С. 14-16.</p> <p>4. Митичкина, Н.Г. Определение оптимальных параметров изготовления заготовок круглой формы под дальнейшую вытяжку из квадратных штамповкой обкатыванием на основании конечно-элементного моделирования / Н.Г. Митичкина, А.В. Токарев // Сборник научных трудов Донбасского государственного технического университета. – 2017. – № 47. – С. 79 - 86.</p> <p>5. Коробко, Т.Б. Методика расчета технологического процесса глубокой вытяжки со знакопеременным нагружением осесимметричных деталей / Т.Б. Коробко , Е.М. Рыбалко // Сборник научных</p>

		<p>трудов Донбасского государственного технического университета. – 2017. – № 50. – С. 98 - 102.</p> <p>6. Горецкий, Ю.В. Учет упругой составляющей деформации при прокатке высоких раскатов / Ю.В. Горецкий, П.Н. Денищенко // Сборник научных трудов Донбасского государственного технического университета. – 2016. – № 47. – С. 87 - 95.</p> <p>7. Коробко, Т.Б. Результаты моделирования распределения толщины при глубокой вытяжке осесимметричных деталей с применением пакета DEFORM 2D / Т.Б. Коробко, А.В. Токарев // // Сборник научных трудов Донбасского государственного технического университета. – 2016. – № 46. – С. 69 - 74.</p> <p>8. Исследование, анализ и сравнение надежности конструкций шпиндельного соединения рабочих клеток 1250 и 1300 / Б.А. Сахаров [и др.] // Сборник научных трудов Донбасского государственного технического университета. – 2017. – № 49. – С. 103 - 107.</p> <p>9. Ульяницкий, В.Н. Влияние формы и расположения профиля на энергосиловые параметры резки фасонного металлопроката сортавыми ножницами / В.Н. Ульяницкий, П.А. Петров // Сборник научных трудов Донбасского государственного технического университета. – 2016. – № 46. – С. 149 - 155.</p> <p>10. Луцкий, М. Б. Разработка методики расчёта калибровки п-образных профилей с растяжением стенок / М.Б.Луцкий, А.А. Чичкан // Сборник научных трудов Донбасского государственного технического университета.–2017.–№ 51.–С. 65-69.</p>
--	--	---

Верно

И.о. ректора
 Государственного образовательного
 учреждения высшего профессионального
 образования Луганской Народной Республики
 «Донбасский государственный
 технический университет»
 к.э.н., доц.



А.М. Зинченко