


## СВЕДЕНИЯ

об официальных оппонентах по диссертации Хавлина Т.В. на тему «Синтез технологического обеспечения отделочно-упрочняющей обработки лопаток турбин газотурбинного двигателя», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

№ п/п	Фамилия, имя, отчество оппонента	Полное наименование организации, занимаемая должность, адрес, тел., факс, эл. почта, сайт организации	Учёная степень, шифр и наименование специальности, учёное звание	Основные работы по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	Согласие официального оппонента на обработку персональных данных (подпись)
1	Попов Михаил Егорович	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донецкой государственной технической университет», г. Ростов-на-Дону, профессор кафедры «Технология машиностроения», тел.: +78(863)273-85-11 E-mail: <a href="mailto:reception@donstu.ru">reception@donstu.ru</a> <a href="https://donstu.ru/">https://donstu.ru/</a>	д-р техн. наук, 05.02.08 – Технология машиностроения, профессор	<p>1. Попов, М.Е. Обеспечение надежности технологических процессов производства обсадных труб и муфт к ним по параметрам качества изготавливаемой продукции / М.Е. Попов, А.М. Попов, М.В. Богданова // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2019. Т. 15. - № 1 (169). – С. 30-39.</p> <p>2. Попов, М.Е. Математическое моделирование соударения тел рабочей среды и обрабатываемых деталей при виброволновой обработке / М.Е. Попов, А.М. Попов, А. Эль Дакдуки // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2018. Т. 14. - № 2 (158). – С. 66-70.</p> <p>3. Попов, М.Е. Повышение точности изготовления деталей холодным выдавливанием / М.Е. Попов, А.М. Попов, О. Аль-Джубури // Горный информационно-аналитический бюллетень (научно-технический журнал). – 2017. - № 6. – С. 101-106.</p> <p>4. Попов, М.Е. Ударно-волновая отделочно-упрочняющая и калибрующая обработка валов поверхностным пластическим деформированием осциллирующим инструментом / М.Е. Попов, М. Абухарб, А. Эль Дакдуки // Вестник Рыбинской государственной авиационно-технологической академии им. П.А. Соловьева. – 2017. - № 2 (41). – С. 108-117.</p> <p>5. Попов М.Е. Формирование микронеровности поверхностей при обработке деталей резанием и методом ППД осциллирующим инструментом / М.Е. Попов, М.Е. Игбоануго, С.О. Попова // Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. – 2016. Т. 1. – С. 58-63.</p>	



				<p>6. Попов, М.Е. Моделирование взаимодействия рабочих тел и обрабатываемых деталей при виброударной обработке / М.Е. Попов, А.М. Попов, О. Хашаш // Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. – 2016. Т. 1. – С. 53-57.</p> <p>7. Попов М.Е. Анализ номенклатуры обрабатываемых деталей методами кластерного и фрактального анализа / М.Е. Попов, А.М. Попов, А.Е. Чеберкус. // Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. – 2016. Т. 1. – С. 63-67.</p> <p>8. Попов, М.Е. Автоматизация поддержки принятия решения при выборе материала и технологии упрочняющей обработки авиационных деталей / М.Е. Попов, А.М. Попов, А.Е. Чеберкус // Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. – 2015. Т. 1. – С. 79-83.</p> <p>9. Попов М.Е. Поиск новых технологических методов упрочняющей обработки коленчатых валов двигателей / А.П. Бабичев, М.Е. Попов, А. Эль Дакдуки, Ф.А. Пастухов // Вестник Донского государственного технического университета. – 2015. Т. 15. - № 1 (80). С. 68-78.</p> <p>10. Попов, М.Е. Устойчивость процессов отделочно-упрочняющей обработки деталей прецизионными методами ППД // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2015. - № 8 (128). – С. 14-22.</p>
				<p>1. Волков, И.В. О концентрации напряжений под приварной накладкой, устранимой утечку транспортируемых составов в трубопроводах / И.В. Волков, М.Н. Кузнецова, М.Д. Солодовник, А.В. Хаустова // Вестник Луганского национального университета имени Владимира Даля – Луганск: Луганский национальный университет имени Владимира Даля, 2019. – Вып. № 5 (23). С. 39-43.</p> <p>2. Волков, И.В. Виброявления на конечном этапе изготовления оболочковых деталей методом ротационной вытяжки / И.В. Волков, С.Н. Ясунник, А.В. Хаустова, М.Д. Солодовник, М.Н. Кузнецова // Ресурсосберегающие технологии производства и обработки давлением материалов в машиностроении: сб. науч. трудов. – Луганск: Луганский национальный университет имени Владимира Даля, 2018. – Вып. 1 (22). – С. 100-108.</p> <p>3. Хаустова, А.В. Хаустова, А.В. Влияние вибрационных явлений на качество изготовления деталей на станках / А.В. Хаустова, М.Д. Солодовник, М.Н. Кузнецова // Ресурсосберегающие технологии производства и обработки давлением материалов в машиностроении</p>
			<p>канд. техн. наук, 05.02.08 – Технология машиностроения, доцент</p>	<p>Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», доцент кафедры «Технология машиностроения и инженерный консалтинг», 91034, г. Луганск, кв. Молодежный,</p>
2	Хаустова Анжела Викторовна			<p>Хаустова Анжела Викторовна</p>

*Хаустова*



		<p>20-а,  тел.: +38(0642)  41-30-76,  E-mail:  dahl.univer@  uandex.ru,  www.dahluniver.ru</p>		<p>нии: сб. науч. трудов. – Луганск: Луганский национальный университет имени Владимира Даля, 2017. – Вып. 1 (18). – С. 12-18.  4. Витренко, В.А. Нарезание эвольвентных зубчатых колес при мощности обкаточных резцов / В.А. Витренко, М.Н. Кузнецова, А.В. Хаустова, С.Н. Ясуник // Машиностроение и техносфера XXI века: сб. трудов XXII международной научно-технической конференции в г. Севастополе 14-19 сентября 2015 г. – Донецк: МСМ, 2015. – Т.1. – С. 45-48.</p>
--	--	--	--	--

Заместитель председателя  
диссертационного совета Д 01.014.02,  
д-р техн. наук, профессор

Учёный секретарь  
диссертационного совета Д 01.014.02,  
д-р. техн. наук, профессор

Дата:



Гусев В.В.

Еронько С.П.

МП