

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

Пилипенко Виктора Владиславовича на тему «Развитие теории и технологии прокатки колец с наружным гребнем», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности
05.16.05 - Обработка металлов давлением

Тема диссертационной работы Виктора Владиславовича Пилипенко, посвященная проектированию новой конструкции чернового профиля главного валка колесопрокатного стана, который планируется получать, используя технологические операции горячей объёмной штамповки на прессе и прокатки на кольцепрокатном стане, а также разработке рациональной технологии его производства, имеет важное научное и практическое значения.

Объект и предмет исследования отвечают важным направлениям развития теории и технологии производства кольцевых заготовок с наружным гребнем.

Решая поставленную задачу конструирования чернового профиля главного валка колесопрокатного стана, а также профиля радиального сечения промежуточной кольцевой заготовки, получаемой на прессе, соискатель установил и учёл основные закономерности прокатки для одновременного выполнения всех элементов наружной поверхности валка и его внутреннего отверстия.

При обосновании предложенного решения В.В. Пилипенко использовал как аналитические, так и численные, конечно-элементные компьютерные методы, а также экспериментальные исследования в условиях промышленного производства, что свидетельствует о его достаточно высоком профессиональном уровне.

Теоретическая часть, представленная в автореферате в сокращенном виде, позволяет уяснить суть научной новизны, раскрывающей механизм процесса прокатки колец в радиальном очаге деформации, который образо-

ван наружным приводным валком и внутренним нажимным валком-оправкой кольцепрокатного стана.


Рецензент считает нужным обратить внимание на имеющиеся недоработки в содержании автореферата.

Во-первых, в автореферате отсутствуют основные элементы технологии механической обработки штампованно-катаного главного валка колесопрокатного стана.

Во-вторых, не ясно насколько повышается стойкость штампованно-катаного главного валка колесопрокатного стана по сравнению с используемым в настоящее время литым валком.

Вывод: Пилипенко Виктор Владиславович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением, т.к. представленная им к защите работа соответствует всем требованиям, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Первый заместитель директора
Государственного учреждения
«Проектно-конструкторский
технологический институт»


(подпись)


Косоруков Николай Данилович

Адрес: 283003, г. Донецк, пр. Ильича, 89.

Тел. 385-81-26, e-mail: donpkti@mail.ru

Я, Косоруков Николай Данилович, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе


(подпись)

Подпись заверено  С.С. Тогосян