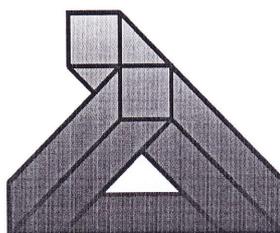


ДОНЕЦКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЦВЕТНЫХ
МЕТАЛЛОВ

ДОННИПИЦМ

пр. Лагутенко, 14, г. Донецк, ДНР, 83086
Тел. (062) 337 23 76
E-mail: don.met@bk.ru
Идентификационный код 00201514



**DONETSK
STATE RESEARCH AND
DESIGN INSTITUTE OF NON-
FERROUS METALS
DONSRDINFM**

other Lagutenko, 14, Donetsk, DPR, 83086
Tel. (062) 337 23 76
E-mail: don.met@bk.ru

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Пилипенко Виктора Владиславовича на тему «Развитие теории и технологии прокатки колец с наружным гребнем», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением (технические науки)

На практике не в полной мере используются высокопроизводительные автоматизированные методы проектирования. Результаты рассматриваемой работы, посвященной развитию теории процесса прокатки колец, автоматизированному проектированию нового профиля фланца, а также калибровок валков и штампов, являются весьма актуальными.

Для решения поставленных в диссертации задач были проработаны и обоснованы теоретические и практические подходы, начиная от разработки математических моделей, проведения экспериментов, и заканчивая программной реализацией ряда методов.

Следует отметить многообразие использованных методов исследований, включая теорию планирования расчётного эксперимента, метод математической статистики, метод конечных элементов, экспериментальные исследования в условиях промышленного производства колец. Таким образом, достоверность полученных результатов не подлежит сомнению.

Диссертация имеет также прикладной характер, поскольку кроме создания ряда математических моделей и методов расчета, была разработана технология получения штампованно-катаных главных валков колесопркатного стана на кольцепрокатном стане, что направлено на экономию металла, повышение эффективности производства и увеличение срока службы катаных валков взамен литых.

Отмеченные выше результаты работы характеризуются научной новизной и практической значимостью.

Основные научные и практические результаты работы достаточно полно опубликованы. Работа широко апробирована на научно-технических конференциях различного уровня.

Имеется замечание. Не представлены механические характеристики поверхностного слоя металла валка колесопркатного стана, полученного штамповкой и прокаткой.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 16/95
«03» 03 20 21 г.

Несмотря на представленное замечание по совокупности результатов и практической значимости диссертация Пилипенко Виктора Владиславовича является законченным научным трудом, в котором решена имеющая важное научное и прикладное значение научно-техническая задача развития теории процесса прокатки колец и разработки усовершенствованной технологии прокатки нового экономичного профиля фланца с наружным гребнем на радиально-осевом кольцепрокатном стане.

Основные научные результаты диссертации опубликованы в рецензируемых научных изданиях.

Диссертация удовлетворяет требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением.

Кандидат технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением, старший научный сотрудник, заведующий отделом черной металлургии Донецкого государственного научно-исследовательского и проектного института цветных металлов (ДОННИПИЦМ)


(подпись)

Литвиненко Александр Юрьевич

Я, Литвиненко Александр Юрьевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе


(подпись)

Почтовый адрес: 283086, ДНР, г. Донецк, пр. Лагутенко, 14.

Тел.: +380 (62) 337-23-76; e-mail: don.met@bk.ru

Подпись Литвиненко Александра Юрьевича удостоверяю

менеджер по персоналу  О.А. Шашков

