

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации СЫРОВОГО Г.В. на тему
«ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА
ПРОИЗВОДСТВА МАЛОГАБАРИТНЫХ КОРПУСОВ ИЗ КОМПОЗИЦИОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ», представленной на соискание ученой степени кандидата
технических наук по специальности
05.02.08 – Технология машиностроения

Развитие технологического процесса повышения качества производства малогабаритных корпусов невозможно без применения современных расчетных компьютерных систем, которые на начальном этапе изготовления позволяют смоделировать и выбрать определенную техническую схему структуры армирования при намотке.

Таким образом, разработка технологического обеспечения качества производства малогабаритных корпусов на основе использования полимерных композиционных материалов с изменением структуры армирования и наномодификации полимерной матрицы при намотке является важной и актуальной научной задачей.

В первой главе «Анализ существующего технологического обеспечения процесса намотки малогабаритных композиционных корпусов» выполнен аналитический обзор по теме исследования, представлен анализ существующих технологических режимов и материалов при изготовлении малогабаритных корпусов.

Во второй главе «Разработка технологического оборудования, способа и управляющей программы намотки, повышающей качество производства малогабаритных корпусов» представлены результаты разработки устройств технологического оборудования.

В третьей главе «Влияние основных структурно-технологических параметров на массовое совершенство малогабаритных корпусов» проведены исследования и экспериментально подтверждены выбранные параметры намотки на массовое совершенствование и деформационные свойства малогабаритных корпусов.

В четвертой главе «Разработка технологического процесса на основе намотки малогабаритных корпусов на основе наномодификации матрицы» проведены экспериментальные исследования физико-механических и эксплуатационных свойств наномодифицированного полимерного композита и разработан технологический процесс намотки конструктивных элементов на его основе.

В пятой главе «Внедрение результатов исследования. Технологический процесс намотки реальных малогабаритных корпусов» приведены результаты внедрения итогов проведенных исследований.

Экономические расчеты, проведенные автором, доказывают, что годовой экономический эффект от внедрения результатов исследований составит 455000 рублей.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 16/39
«20» 10/2018 г.

К недостаткам в автореферате следует отнести:

1. В автореферате отсутствуют аннотации на русском и английском языках.
2. В расшифровке математических зависимостей не указаны размерности, что приводит к затруднениям при их анализе.
3. Из текста автореферата не ясно, что непосредственно было модернизировано в токарном станке 16К20.
4. В автореферате следовало раскрыть методику проведения многофакторного эксперимента и определения рациональных структурных параметров намотки.

Указанные недостатки не влияют на качество диссертационной работы.

В целом диссертационная работа выполнена в соответствии с требованиями, предъявляемым к работам данного уровня, а ее автор СЫРОВОЙ В.Г. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.

Доктор технических наук по специальности
05.05.11 - машины и средства механизации
сельскохозяйственного производства,
профессор кафедры механизации производственных
процессов в животноводстве,
ГОУ ЛНР «Луганский национальный
аграрный университет»
(ЛНР, 91008, г.Луганск, ЛНАУ (учхоз),
ул. Центральная, д. 15, кв. 44)
Тел.: +38-050-914-81-46
e-mail: vermak1@list.ru

В.П. Ермак

Согласен на автоматизированную обработку
персональных данных

В.П. Ермак

Кандидат технических наук по специальности
05.05.11 - машины и средства механизации
сельскохозяйственного производства,
доцент кафедры механизации производственных
процессов в животноводстве
ГОУ ЛНР «Луганский национальный
аграрный университет»
(ЛНР, 91008, г.Луганск, ЛНАУ, д.27, кв. 56)
Тел.: +38-050-914-15-63
e-mail: wlad_ww@mail.ru



В.В. Лангазов

Согласен на автоматизированную обработку
персональных данных

В.В. Лангазов

Подпись	<i>Сыровой В.Г.</i>
Подтверждаю:	<i>Лангазова В.В.</i>
Нач. отдела кадров	<i>Лангазова В.В.</i>
« _____ » _____ 20 _____	