

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Сырового Г.В. на тему «Технологическое обеспечение повышения качества производства малогабаритных корпусов из композиционных материалов», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Несмотря на то, что проблемы качества производственных процессов возникли достаточно давно, остается малоизученной область практической реализации обеспечения качества. Отсутствие в литературе четкого и корректного определения обеспечения качества производственных процессов до сих пор свидетельствует о недооценки организаторами и экономистами этого свойства системы. Частично трудность в создании современного научного обоснования системы обеспечения качества производственных процессов и её практической реализации на предприятиях объясняется сложностью и динамичностью данного вопроса.

На основании этого можно утверждать, что работа Сырового Г.В. на тему «Технологическое обеспечение повышения качества производства малогабаритных корпусов из композиционных материалов» на сегодняшний день является актуальной научно-технической задачей.

В диссертационной работе выполнен комплекс теоретических и экспериментальных исследований, направленных на разработку технологического обеспечения повышения качества производства малогабаритных корпусов на основе совершенствования технологических режимов, оборудования, оснастки, а также использования полимерных композиционных материалов.

В качестве научной новизны представляется то, что направление укладки армирующего материала на поверхность оправки малогабаритных корпусов уменьшают напряженное состояние, позволяют расширить диапазон изготавливаемых изделий и повысить производительность на 15-20 %, экспериментальное определение рациональных структурно-технологических параметров намотки малогабаритных корпусов из полимерного композитного материала с различными физико-механическими свойствами, позволившими повысить их массовое совершенство.

Практическая ценность работы заключается в разработке способа укладки армирующего материала на поверхность оправки позволяющая повысить качество технологического процесса намотки малогабаритных корпусов повышающего их массовое совершенство, деформационные свойства и общий ресурс и разработке конструкции формирующего и ленточно-пропиточного тракта, а также испытательного оборудования, защищенных авторскими свидетельствами позволяющих повысить эксплуатационные характеристики малогабаритных корпусов.

Работа имеет явную практическую направленность, имеет ряд внедрённых в производство и учебный процесс полученных результатов.

В качестве замечаний и рекомендаций из анализа автореферата можно отметить следующее:

1. В автореферате отмечено, что получено авторское свидетельство на удлинитель хода раскладчика, здесь можно было указать, что собой представляет данное приспособление.

2. Из автореферата не ясно, с помощью каких приборов контролируется процесс добавления наномодификаторов в полимерную матрицу при изготовлении корпусов.

3. В автореферате, необходимо было более расширено привести полученные рекомендации работы с представлением конкретных примеров реализации намотки малогабаритных корпусов.

Приведенные замечания, на мой взгляд, не снижают положительное впечатление о данной диссертационной работе, в которой получены новые научные результаты, решающие в совокупности проблему повышения качества производства малогабаритных корпусов.

Поэтому данная работа актуальна, имеет научную и практическую ценность отвечает требованиям, предъявляемым к работам данного уровня, соответствует специальности 05.02.08 – Технология машиностроения, а ее автор Сыровой Геннадий Владимирович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук

Директор частного предприятия
"Локомотив-Сервис",
91015, ЛНР, Луганск,
ул. М. Расковой 3Г,
тел.: +38(0642)49-13-83,
e-mail: info@locomotiv.com.ua



(подпись)

Игумнов Алексей Николаевич

Я, Игумнов Алексей Николаевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе



(подпись)

Игумнов Алексей Николаевич

Подпись Игумнова А.Н. удостоверяю:
начальник отдела кадров
частного предприятия
"Локомотив-Сервис"




(подпись)

Белан Светлана Борисовна