

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Полтавца Валерия Васильевича** «Теоретическое обоснование режимных параметров шлифования труднообрабатываемых сталей и сплавов на основе их оптимизации с учетом нестационарности процесса», представленной на соискание учёной степени доктора технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Процесс шлифования является одним из наиболее распространенных в металлообрабатывающем производстве. На долю станков шлифовальной группы приходится 15-20% общего выпуска металлорежущих станков, а в ФРГ даже до 40%. В связи с этим совершенствование методик определения оптимальных режимов шлифования на современной теоретической основе является важной хозяйственной задачей, решение которой приведет к получению существенного экономического эффекта.

Автор проанализировал современные способы повышения эффективности шлифования труднообрабатываемых конструкционных и инструментальных материалов и предложил новые подходы к поиску оптимальных режимных параметров процесса шлифования кругами из сверхтвердых материалов.

Задача оптимизации в работе решена путём определения с использованием в качестве критерия оптимизации минимальной удельной себестоимости обработки оптимальных режимов электроэрозионных воздействий на рабочую поверхность шлифовального круга для поддержания её высоких режущих свойств на протяжении всего периода стойкости.

Результаты работы апробированы на многочисленных научно-технических конференциях и переданы для внедрения на промышленные предприятия, в проектно-конструкторские организации и учебные заведения. Содержание автореферата изложено на высоком техническом уровне с использованием принятой в практике механической обработки терминологии.

К представленным в автореферате материалам есть замечания:

1. В автореферате не приведены результаты исследований распределения нагрузки на шлифовальный круг в осевом направлении при шлифовании с поперечной подачей, что не позволяет объективно оценить достоинства схемы врезного шлифования.

2. Почему в предложенной автором пространственной области возможных режимов шлифования только одна из границ представлена неплоской поверхностью, образованной семейством кривых?

Приведенные замечания не оказывают влияния на общий высокий уровень оценки диссертационной работы. Работа имеет законченный вид, посвящена решению актуальной хозяйственной проблемы и отличается большой практической ценностью.

Таким образом, диссертационная работа соответствует всем требованиям пункта 2.1 «Положения о присуждении учёных степеней», а её автор, Полтавец Валерий Васильевич, заслуживает присуждения ему учёной степени доктора технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.

Директор Государственного предприятия  
«Проектно-конструкторский технологический институт»  
Адрес предприятия: 283001, г. Донецк, пр. Ильича, 89  
Тел.: 385-81-26  
E-mail: [donpkti.donpkti@mail.ru](mailto:donpkti.donpkti@mail.ru)



В.П. Кыткин

Даю согласие на автоматизированную  
обработку персональных данных.



Владимир Петрович Кыткин

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
Вх. № 76/151  
« 14 » 05 20 20 г.