

ОТЗЫВ НА АВТОРЕФЕРАТ ДИССЕРТАЦИИ

ГЕОРГИАДУ Марии Викторовны на тему: «Усовершенствование технологических режимов размерного термического восстановления инструмента и деталей повышенной точности на основе структурных трансформаций при их эксплуатации», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – *Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.*

Диссертационная работа связана с решением ряда задач, направленных на усовершенствование технологических режимов размерного термического восстановления инструмента и деталей повышенной точности на основе структурных трансформаций при их эксплуатации. Известно, что детали повышенной точности часто выходят из строя из-за незначительного износа поверхности, что приводит к невозможности работать в сопряженных узлах. Осесимметричный инструмент, обрабатывающий отверстия определенного диаметра, при потере рабочих размеров нужно заменять новым. После уменьшения необходимых размеров изделия повышенной точности, чаще всего, отправляют в металлолом. Для производства такие потери материальных ресурсов нежелательны. Поэтому размерное термическое восстановление радиальных размеров осесимметричных изделий является актуальной научно-технической задачей.

В работе охвачено большое количество материала, проанализированы причины выхода из строя инструмента на предприятиях разной величины и направлений деятельности за длительный период времени. На основании этого автор сформулировал основные этапы работы.

Особый интерес представляет возможность термического размерного восстановления формообразующего инструмента, изготовленного из твердых сплавов. При работе, например, пуансона происходит его радиальный износ, что негативно влияет на качество получаемых деталей. Возможность продления срока эксплуатации инструмента, в том числе твердосплавного, применяя усовершенствованные соискателем технологические режимы, представляет не только экономический, но и научно-практический интерес.

Замечание по автореферату:

Из автореферата диссертации не ясно, насколько можно увеличить срок службы инструмента и деталей повышенной точности, ведь изделия при износе

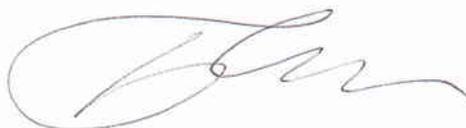
теряют в массе. Какое максимальное количество циклов термического восстановления автор опробовал в работе?

Высказанное замечание не снижает общего уровня результатов исследования, отличающегося научной новизной и практической ценностью, что подтверждается списком опубликованных по теме диссертации работ, среди которых есть 6 патентов.

Диссертационная работа представляет собой законченную научную работу на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов, а соискатель *Георгиаду М.В.* заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по этой специальности.

Начальник отдела технического контроля
ООО «ДОНФРОСТ»

Бабич Михаил Викторович



83112, г. Донецк, пр. Жуковского, 2.
+38 (062) 341-41-64
termolife@bk.ru

Я, Бабич Михаил Викторович, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе.

Подпись Бабича М.В. подтверждаю.

Нач. отдела кадров



Татьяна Арсентьевна Жураш