

ОТЗЫВ
на автореферат диссертации

Георгиаду Марии Викторовны на тему: «Усовершенствование технологических режимов размерного термического восстановления инструмента и деталей повышенной точности на основе структурных трансформаций при их эксплуатации», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Тема диссертационной работы имеет научную и практическую актуальность, так как направлена на усовершенствование технологических режимов размерного термического восстановления инструмента и деталей повышенной точности с использованием структурных трансформаций при их эксплуатации при помощи термического воздействия и развитием технологических основ вторичного изготовления быстрорежущего инструмента с применением деформирования.

Диссертант провел исследование на большом количестве материала, подверг анализу причины выхода из строя инструмента. Разработал принципиальную схему выбора путей восстановления. Классифицировал влияющие на механизм восстановления факторы, разделил их на группы, в зависимости от степени влияния. Показал, что различная исходная структура, при одинаковом химическом составе, отличается по кинетике окисления при нагреве.

Особо следует отметить широкое обсуждение работ, опубликованных автором, среди которых есть запатентованные разработки по теме диссертации, доклады на конференциях международного уровня.

Основные теоретические и практические рекомендации по термическому, в том числе химико-термическому, восстановлению будут весьма полезны в производственных условиях, так как усовершенствованные технологические решения достаточно просто применять, а экономический эффект восстановления очевиден.

Замечания к автореферату:

1. На С. 8 приведены сведения относительно изменения при шлифовании микроструктуры поверхности резцов. Нет сведений относительно того, до каких температур разогревалась поверхность, чтобы стало возможным образование слоев с повышенным содержанием аустенита. Ведь температуры нагрева быстрорежущей стали для получения структуры аустенита достаточно высоки.

2. Насколько корректно сравнение результатов химико-термического восстановления, полученных на деталях гидравлики шахтной крепи и сверлах, ведь условия их эксплуатации неодинаковы (С. 11, разд. 6).

3. Раздел 2 (С. 7) представлен слишком кратко, а требовал бы более детального раскрытия методик, использованных в работе. Не ясно чем и как измеряли изменение рабочих размеров после термического восстановления.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 167/170
18. 12. 20. 16.

Диссертационная работа представляет собой законченную научную работу на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов. По своей значимости, научной новизне, решенным задачам работа соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям. Диссертант Георгиаду М.В. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по этой специальности.

Главный технолог

Мальцев Константин Николаевич

84600 г.Горловка,ул.Пересыпкина ,д.18,кв.28
Тел. 095 391 1554

Я, Мальцев Константин Николаевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе.

Подпись Мальцева К.Н. подтверждаю.
Нач. отдела кадров

