

„Отзыв на автореферат диссертации

Георгиаду Марии Викторовны на тему: «Усовершенствование технологических режимов размерного термического восстановления инструмента и деталей повышенной точности на основе структурных трансформаций при их эксплуатации», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов».

Диссертационное исследование направлено на усовершенствование технологических режимов размерного термического восстановления инструмента и деталей повышенной точности на основе структурных трансформаций при их эксплуатации, и имеет научную актуальность, так как размерное термическое восстановление при невысоких температурах нагрева остается на сегодняшний день до конца не изученным в плане технологии и механизмов.

В работе проведено тщательное исследование состояния вопроса выхода из строя быстрорежущего инструмента на разных машиностроительных предприятиях, откуда автор сформулировал основные этапы работы, направленной на размерное термическое восстановление изношенных радиальных размеров несимметричных изделий, и вторичное использование разрушенного инструмента.

Результат выполненной работы, кроме научной новизны, является практическим вкладом соискателя в развитие и адаптацию ремонтного хозяйства производственных и обслуживающих предприятий к современным условиям нашего региона.

В работе привлекает то, что при решении поставленных задач был найден комплексный подход, позволивший опробованные на быстрорежущем

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 16/159
С.П. 12 20 16

инструменте технологические режимы применить к деталям повышенной точности из конструкционных сталей.

Следует отметить, что в автореферате не приводятся подробности термического восстановления изношенных при эксплуатации внутренних колец подшипников, работавших в сопряженных деталях подвижного состава.

Замечание не является принципиальным и не снижает высокой оценки диссертационной работы.

В целом, материал представленный в автореферате оставляет позитивное впечатление о диссертационной работе – ее целесообразности, актуальности, научной новизне и практической ценности, что позволяет сделать вывод о соответствии работы требованиям ВАК, а ее автор Георгиаду Мария Викторовна, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

И.о. директора Республиканского предприятия

«Донецкпрогресс-транс»

Добровольский Артем Михайлович

83012, г. Донецк, ул. Славянская, 256

+380 (62) 381-60-80,

don_pg_trans@bk.ru

Я, Добровольский Артем Михайлович, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе.

Подпись Добровольского А.М. подтверждает

Нач. отдела кадров

