

Отзыв

на автореферат диссертации Пичко Артема Павловича на тему «Синтез технологического обеспечения комплексного повышения ресурса лопаток турбокомпрессора газотурбинных установок нефтегазовой промышленности», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.

Представленная диссертация посвящена решению актуальной задачи технологии машиностроения – поиску технических и технологических решений, позволяющих обеспечить комплексное повышение ресурса лопаток компрессора и турбины ГТУ, которые работают в сложных и принципиально различных условиях эксплуатации, на основе обеспечения ФОС и выравнивания их ресурсов путем разработки технологического обеспечения и установления связей между параметрами покрытий лопаток компрессора и турбины.

Научная новизна представляемой работы подтверждается глубокой теоретической и экспериментальной проработкой вопросов моделирования и оптимизации применяемых технологических операций, широким использованием современного оборудования и вычислительной техники.

Техническая новизна подтверждена наличием положительных решений по заявкам на изобретения.

Практическая значимость работы подтверждается внедрением полученных результатов на промышленных предприятиях нефтегазовой промышленности, где применяются газотурбинные установки.

Сделанные выводы обоснованы.

Основные результаты диссертационного исследования неоднократно обсуждались на представительных международных научно-технических конференциях и в достаточной мере опубликованы в специализированных изданиях.

Личный вклад и значительное количество опубликованных работ показывают умение соискателя ставить и эффективно решать научные задачи.

По материалам автореферата имеются следующие замечания:

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Вх. № 16/2019
16.12.2019 г.

1. Из текста автореферата (стр. 9) не ясно, как определяется необходимая для повышения ресурса лопаток толщина износостойкого покрытия.
2. Исходя из сведений на стр. 11 целесообразно было бы представить хотя бы один из вариантов комплексного технологического процесса и его структуру.

Связанные с ограниченным объемом автореферата замечания не являются принципиальными, и не снижают общей ценности диссертационной работы.

В целом, диссертация представляет собой законченную научно-исследовательскую работу, соответствующую требованиям ВАК к диссертационным работам, а Пичко Артем Павлович заслуживает присвоения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.

Доктор технических наук, специальность 05.02.08-
«Технология машиностроения» и 05.03.01-«Процессы
механической и физико-химической обработки, станки
и инструмент», заслуженный изобретатель РФ, профессор,
заведующий кафедрой начертательной геометрии
и графики ФГБОУ ВО «Кубанский государственный
аграрный университет имени И.Т. Трубилина»

 Серга Георгий Васильевич

Адрес организации: 350044 г. Краснодар, ул. Калинина 13;

Контактный телефон рецензента: 8.918.410.79.55

E-mail рецензента: serga-georgy@mail.ru

Даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета и их дальнейшую обработку.

22.11.2019

 Серга Георгий Васильевич

Зам. начальника
отдела кадров
О.А. Абдразакова