



109428, г. Москва, Рязанский пр-т, д. 8А, стр.1.  
Бизнес-центр «Рязанский», оф.635/7

Тел.: (495) 937-01-26 - многоканальный  
Факс: (495) 937-01-24  
E-mail: info@metmashengineering.ru  
www.metmashengineering.ru

Business-center «Ryazanskiy», of. 635/7, Ryazanskiy prospect, 8A,  
bld.1, Moscow, Russia, 109428

Tel.: +7 495 937-01-26  
Fax: +7 495 937-01-24  
E-mail: info@metmashengineering.ru  
www.metmashengineering.com

## О Т З Ы В

**на автореферат диссертации Сотникова Алексея Леонидовича  
на тему «Развитие научных основ и практика обеспечения точности  
конструктивных и технологических параметров машин непрерывного литья заготовок»,  
представленной на соискание учёной степени доктора технических наук по  
специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы» (металлургия)**

Совершенствование современных форм технического обслуживания и ремонта металлургического оборудования предполагает развитие высокоточных методов и средств контроля параметров и диагностирования состояния оборудования, а также соответствующей научной базы. Исходя из этого, тематику диссертации Сотникова А.Л. следует считать актуальной, имеющей важное хозяйственное значение.

Несмотря на многочисленные исследования, рекомендации заводоизготовителей современных машин непрерывного литья заготовок и предложения различных сервисных компаний, остается и будет оставаться существенная потребность в развитии научных основ обеспечения точности конструктивных и технологических параметров машин. Решение данных вопросов будет способствовать увеличению производительности машины непрерывного литья заготовок, обеспечению безопасности и стабильности процессов непрерывной разливки стали, а также повышению качества получаемых заготовок.

Диссертация имеет прикладной характер, поскольку кроме создания ряда математических и динамических моделей и методов расчета, были разработаны технологии и инструменты для высокоточного контроля положения и выверки

оборудования участка формирования непрерывно-литого слитка, а также диагностирования механизма качания кристаллизатора и его электромеханического привода. Разработанные Сотниковым А.Л. технические решения и рекомендации применимы не только на металлургических предприятиях, но и на других предприятиях, эксплуатирующих сложные технологические крупногабаритные комплексы.

К недостаткам и замечаниям представленной диссертации следует отнести нижеследующее.

Учитывая прикладной характер работы, не хватает сведений в автореферате диссертации о выполненном расчете экономической эффективности от реализации разработанных технических решений в промышленных условиях. Не понятно, за счет чего был получен экономический эффект более 6,67 млн. грн.?

Несмотря на представленное замечание по совокупности результатов и практической значимости диссертация Сотникова Алексея Леонидовича является законченным научным трудом, удовлетворяет требованиям, предъявляемым к докторским диссертациям, а её автор заслуживает присвоения учёной степени доктора технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы» (металлургия). Технические науки.

Президент ООО «МЕТАЛЛУРГМАШ Инжиниринг»,  
доктор технических наук  
(05.16.05. - Обработка металлов давлением),  
профессор



Тулупов Олег Николаевич

Я, Тулупов Олег Николаевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе

ООО «МЕТАЛЛУРГМАШ Инжиниринг»  
109428, г. Москва, Рязанский проспект, д.8А, стр.1. БЦ «Рязанский», офис 635/7.  
Тел.: +7 926 219 84 60  
E-mail: [o.tulupov@metmashengineering.ru](mailto:o.tulupov@metmashengineering.ru)