


СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Пилипенко Виктора Владиславовича «Развитие теории и технологии прокатки колец с наружным гребнем», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением (технические науки)

№ п/п	Фамилия, имя, отчество оппонента	Полное наименование организации, занимаемая должность, адрес, тел., факс, эл. почта, сайт организации	Учёная степень, шифр и наименование специальности, учёное звание	Основные работы по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	Согласие оппонента на обработку персональных данных (подпись)
1	2 Гангало Александр Николаевич	3 ГУ «Донецкий физико-технический институт им. А.А. Галкина», адрес места работы - 83114, Донецкая Народная Республика г. Донецк, ул. Розы Люксембург, 72 тел.: (062) 311-52-27 факс: (062) 342-90-18 email: scsecr@donfti.ru адрес сайта - http://www.donfti.ru	4 канд. техн. наук, 05.03.05 – Процессы и машины обработки давлением	5 1. Применение винтовой экструзии для формирования в металлах внутренней архитектуры типа оболочка-сердечник / О.В. Прокофьева, А.Н. Сапронов, Д.В. Прилело, А.Н. Гангало // VIII Международная школа с элементами научной школы для молодежи «Физическое материаловедение»: материалы LIX Международной конференции, 5-8 сентября 2017 г., Тольятти (РФ). – Тольятти: Издательство ТГУ, 2017. – С. 186-188. 2. Оценка деформационной пористости и физико-механических свойств меди М06 после различных схем равноканального углового прессования / Л.Ф. Сенникова, В.М. Ткаченко, А.Н. Гангало, В.В. Бурховецкий, Г.К. Волкова, В.А. Глазунова // Физика и техника высоких давлений. – 2018. – Том 28, № 2. – С. 12-19. 3. Влияние деформационной пористости на свойства меди М06 в результате обработки равноканальным угловым прессованием / Л.Ф. Сенникова, В.М. Ткаченко, А.Н. Гангало, В.В. Бурховецкий, Г.К. Волкова, В.А. Глазунова // XXIII Петербургские чтения по проблемам прочности: сборник материалов конференции, 10-12 апреля 2018 г., Санкт-Петербург (РФ). – Санкт-Петербург: ВВМ, 2018. – С. 301. 4. Влияние схемы равноканального углового прессования на структуру и свойства меди / Л.Ф. Сенникова, В.М. Ткаченко,	6

1	2	3	4	5	6
				<p>А.Н. Гангало, В.В. Бурховецкий, Г.К. Волкова, В.А. Глазунова // 60-й Международной конференции «Актуальные проблемы прочности»: сборник материалов конференции, 14-18 мая 2018 г., Витебск (Беларусь). – Витебск: УО «ВГТУ», 2018. – С. 85-87.</p> <p>5. Влияние напряженно-деформированного состояния на структуру и физико-механические свойства меди М06 после различных схем равноканального углового прессования / Л.Ф. Сенникова, Г.К. Волкова, В.М. Ткаченко, А.Н. Гангало // Перспективные материалы и технологии: материалы международного симпозиума, 27-31 мая 2019 г., Брест (Беларусь). – Витебск: УО «ВГТУ», 2019. – С. 44-46.</p> <p>6. Влияние разных схем комбинированной пластической деформации на физико-механические свойства марки М06 / Л.Ф. Сенникова, В.М. Ткаченко, А.Н. Гангало, Т.Т. Мороз // Физика и техника высоких давлений. – 2020. – Т. 30, № 2. – С. 65-72.</p>	

Председатель

диссертационного совета Д 01.019.03

д-р техн. наук, профессор

Учёный секретарь

диссертационного совета Д 01.019.03

д-р техн. наук, профессор



С.П. Еронько

А.В. Яковченко