

СВЕДЕНИЯ О НАУЧНОМ РУКОВОДИТЕЛЕ

по диссертации **Пилипенко Виктора Владиславовича**
на тему «Развитие теории и технологии прокатки колец с наружным гребнем»
по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением
(технические науки)
на соискание учёной степени кандидата технических наук

Фамилия, имя, отчество	Снитко Сергей Александрович
Гражданство	Украина
Научная степень	Доктор технических наук
Шифр специальности	05.02.13; 05.16.05
Название специальности	Машины, агрегаты и процессы (в металлургии); Обработка металлов давлением
Учёное звание	Доцент
Основное место работы:	
Полное название организации в соответствии с уставом	ГОУВПО «ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Сокращённое наименование организации в соответствии с уставом	ГОУВПО «ДОННТУ»
Почтовый адрес (с указанием индекса)	283001, г. Донецк, ул. Артёма, 58
Телефон организации	+38 (062) 301-07-96
Наименование подразделения	Кафедра «Обработка металлов давлением»
Должность	Заведующий кафедрой «Обработка металлов давлением»
Основные публикации, подтверждающие специальность руководимой диссертации	
1. Метод автоматизированного проектирования профилей механически обработанных бандажей и фланцев / А.В. Яковченко, С.А. Снитко, В.В. Пилипенко, Н.И. Ивлева // Ресурсосберегающие технологии производства и обработки давлением материалов в машиностроении: Сб. науч. тр. – 2017. – Том 21, №4 – С. 38-53.	
2. Метод автоматизированного проектирования профилей фасонных в сечении колец / А.В. Яковченко, С.А. Снитко, В.В. Пилипенко, Н.И. Ивлева // Ресурсосберегающие технологии производства и обработки давлением материалов в машиностроении: Сб. науч. тр. – 2018. – Том 22, №1 – С. 10-18.	

3. Метод автоматизированного проектирования профилей черновых бандажей и фланцев / А.В. Яковченко, С.А. Снитко, В.В. Пилипенко, Н.И. Ивлева // Вестник Донецкого национального технического университета. – 2019. – Том 16, №2. – С.121-127.
4. Зависимость напряжения течения стали 0,19C-0,20Si-0,40Mn, учитывающая при горячей прокатке процессы динамического преобразования структуры / А.В. Яковченко, С.А. Снитко, В.В. Пилипенко, Н.И. Ивлева // Вестник Донецкого национального технического университета. – 2020. – Том 19, №1. – С.45-52.
5. Совершенствование метода моделирования процесса прокатки кольцевых заготовок на радиально-осевом кольцепрокатном стане / С.А. Снитко, А.В. Яковченко, В.В. Пилипенко, Н.И. Ивлева // Известия высших учебных заведений. Чёрная металлургия. – 2020. – Том 63, №8. – С. 665-673.
6. Разработка калибровки для прокатки главного вала колёсопрокатного стана на кольцепрокатном стане / С.А. Снитко, А.В. Яковченко, В.В. Пилипенко, Н.И. Ивлева // Вестник Донецкого национального технического университета. – 2020. – Том 20, №2. – С.44-52.
7. Математическая модель процесса прокатки колец / А.В. Яковченко, С.А. Снитко, В.В. Пилипенко, Н.И. Ивлева // Физика и техника высоких давлений. – 2020. – Том 30, №3. – С. 87-102.
8. Метод расчета силы в радиальном очаге деформации при прокатке колец / А.В. Яковченко, С.А. Снитко, В.В. Пилипенко, Н.И. Ивлева // Физика и техника высоких давлений. – 2020. – Том 30, №3. – С. 103-113.
9. Закономерности уширения металла в радиальном очаге деформации при прокатке колец типа «втулка» / С.А. Снитко, А.В. Яковченко, В.В. Пилипенко, Н.И. Ивлева // Ресурсосберегающие технологии производства и обработки давлением материалов в машиностроении: Сб. науч. тр. – 2020. – Том 32, №3 – С. 8-19.
10. Метод автоматизированного проектирования калибровок инструмента деформации для штамповки и прокатки фланцев / А.В. Яковченко, С.А. Снитко, В.В. Пилипенко, Н.И. Ивлева // Инновационные перспективы Донбасса: тезисы докладов 5-й Межд. науч.-практ. конф., 21-23 мая 2019 г., Донецк. В 6 т. Т.3. Инновационные технологии проектирования, изготовления и эксплуатации промышленных машин и агрегатов. – Донецк: ДонНТУ, 2019. – С. 98-103.
11. Разработка режимов деформации металла для прокатки главного вала колесопрокатного стана на кольцепрокатном стане / С.А. Снитко, А.В. Яковченко, В.В. Пилипенко, Н.И. Ивлева // Инновационные перспективы Донбасса: тезисы докладов 6-й Межд. науч.-практ. конф., 26-28 мая 2020 г., Донецк. В 6 т. Т.3. Инновационные технологии проектирования, изготовления и эксплуатации промышленных машин и агрегатов. – Донецк: ДонНТУ, 2020. – С. 98-104.
12. Технология штамповки и прокатки главного вала колесопрокатного стана на кольцепрокатном стане / С.А. Снитко, А.В. Яковченко, В.В. Пилипенко, Н.И. Ивлева // Техника и технологии машиностроения: материалы IX межд. науч.-техн. конф., 8-10 июня 2020 г., Омск. – Омск: ОмГТУ, 2020. – С. 51-59.

13. Снитко, С.А. Конечно-элементное моделирование процесса прокатки кольца с наружным гребнем на радиально-осевом кольцепрокатном стане / С.А. Снитко, В.В. Пилипенко // Пути совершенствования технологических процессов и оборудования промышленного производства: тезисы докладов V Межд. науч.-технич. конф., 15 октября 2020 г., Алчевск. – Алчевск: ДонГТИ, 2020. – С. 156-159.

Научный руководитель:

д-р техн. наук., доц., заведующий кафедрой

«Обработка металлов давлением»

ГОУВПО «ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Подпись доцента Снитко С.А. заверяю:

начальник отдела кадров ГОУВПО

«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»



(подпись)

С.А. Снитко

(подпись)

К.М. Садлова